

# 光のハンドリング

SPring-8/JASRI  
後藤俊治

1

## 内容

シンクロトロン放射光をハンドルする機器の集合体(ビームライン)  
について、SPring-8のX線ビームラインの例を中心にして概説する。

### アウトライン

- 放射光、X線に関する基本的なこと
- ビームライン分類
- ビームラインの構成
  - 光源
  - フロントエンド
  - 光学系・輸送チャンネル
- 光学系各論
  - 全反射ミラー
  - 分光器
  - 結晶分光後の強度の見積り
  - 偏光の制御
  - 空間コヒーレンスに関連して

# 放射光, X線に関する基本的なこと (1)

## - 波長～フォトンエネルギー～パワーの関係 -

### ・放射光は電磁波である.

X線領域になるとフォトン1個〃として扱うことが多い.

### ・波長 $\lambda$ のフォトン1個の有するエネルギー

$$E[J] = h[J \cdot s]v[s^{-1}] = h[J \cdot s]c[m/s]/\lambda[m]$$

$$E[eV] = h[J \cdot s]c[m/s]/\lambda[m]/e[C]$$

実用的には

$$E[eV] = 1239.84/\lambda[nm]$$

例) 波長 0.1 nm のX線 フォトン1個は 12.4 keV のエネルギーを有する

### ・放射パワーと単位時間当たりに放射されるフォトン数

単色の場合:  $P[W] = n[s^{-1}]e[C]E[eV]$

連続スペクトルの場合:  $P = \int en(E)EdE$

例) 波長 0.1 nm のX線  $10^{10}$  photons/s  $\rightarrow 2 \times 10^{-5} W$

3

# 放射光, X線に関する基本的なこと (2)

## - 放射光の角度発散など-

### ・リングに蓄積された電子のエネルギーと放射光の角度発散の関係

ローレンツ因子 (電子の相対的なエネルギー):  $\gamma = \frac{E_b}{mc^2}$

偏向電磁石からの放射光の典型的な角度発散:  $1/\gamma$

例) 2.5 GeVの場合  $1/\gamma = 200 \mu\text{rad}$

8 GeVの場合  $1/\gamma = 64 \mu\text{rad}$

### ・角度について (ラジアンと度～秒)

放射光の角度発散, 全反射ミラーの視射角, 分光結晶の回折幅などにおいて, しばしば mrad,  $\mu\text{rad}$  のオーダの数値がでてくる.

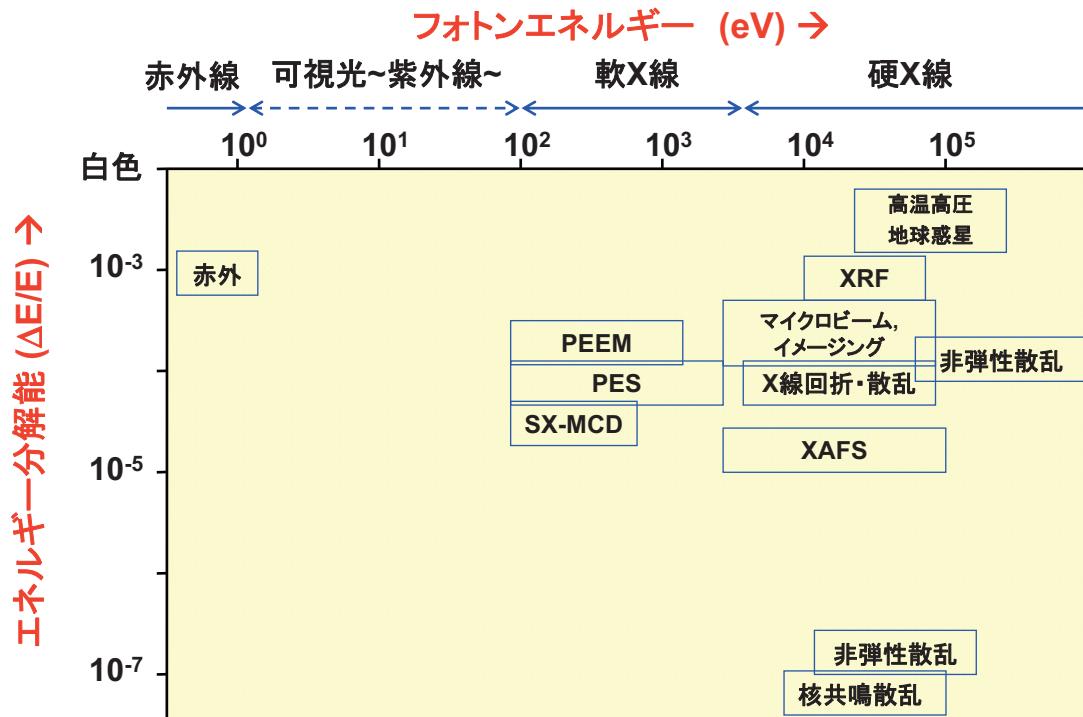
$$360^\circ = 2\pi \text{ rad}$$

$$1^\circ = 17.5 \text{ mrad}$$

$$\sim$$
$$1'' = 4.85 \mu\text{rad}$$

4

# ビームライン分類 (エネルギー領域&分解能)

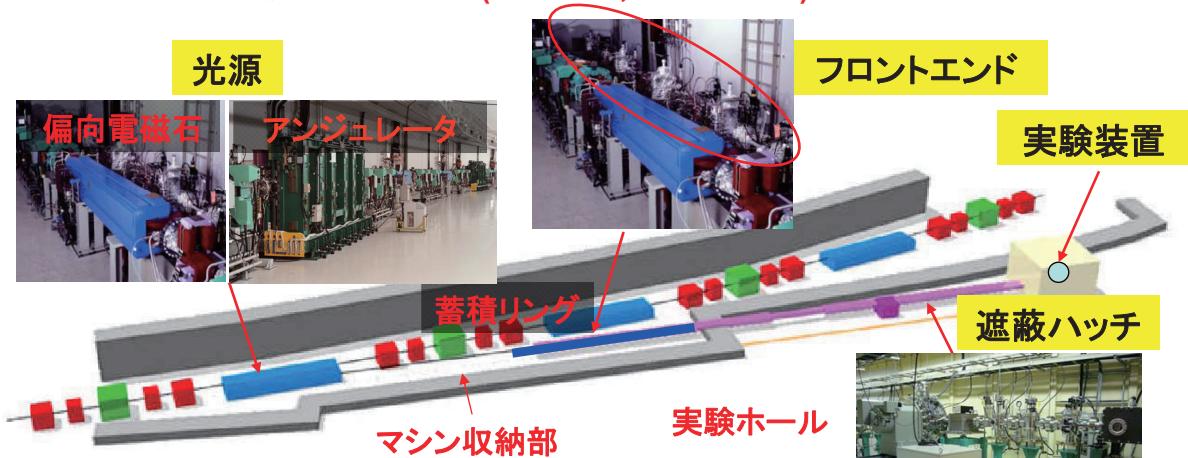


必要なフォトン数, ビームサイズ, 角度発散, 偏光状態等により  
“適切な” 光源～光学系を選択

5

## ビームラインの構成

ビームライン = 蓄積リング～光源 (挿入光源, 偏向電磁石)と実験ステーションの橋渡し



### → 光の供給

フォトンエネルギー, エネルギー分解能の選択,  
空間的・角度的ビーム広がり等の加工

### → 真空の維持

加速器およびビームラインの真空の維持

### → 放射線防護

放射線遮蔽, 放射線安全の確保

### 光学系・輸送チャンネル

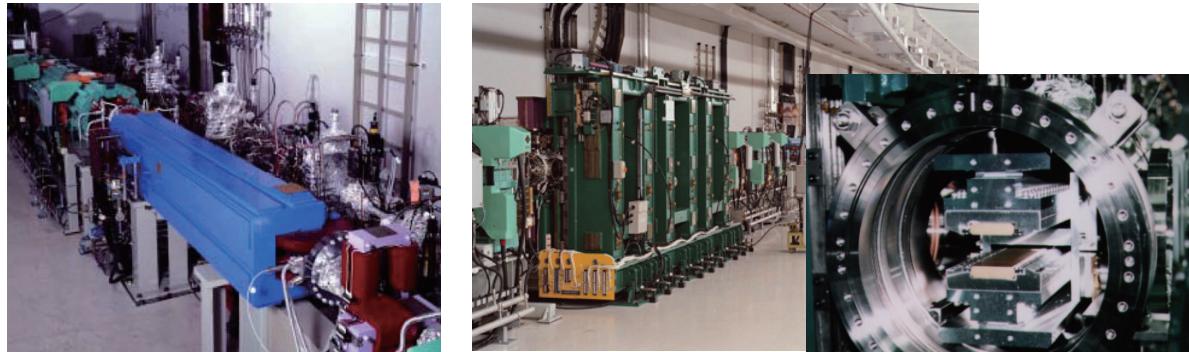
分光器, ミラー

シャッタ, スリット

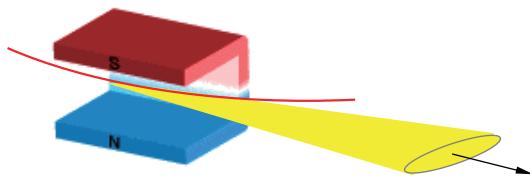
真空ポンプなど

6

# 光源 (1)

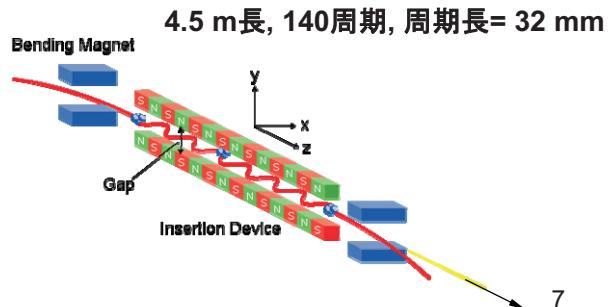


偏向電磁石



挿入光源

例) BL47XU用標準アンジュレータ



# 光源 (2)

## 偏向電磁石～挿入光源

### 偏向電磁石

広いエネルギー範囲, 連続スペクトル

広いビーム (大きな試料)

### アンジュレータ (第三世代光源の主流)

高輝度ビーム, 準単色光 (1% bw程度)

マイクロ/ナノ集光ビームなど

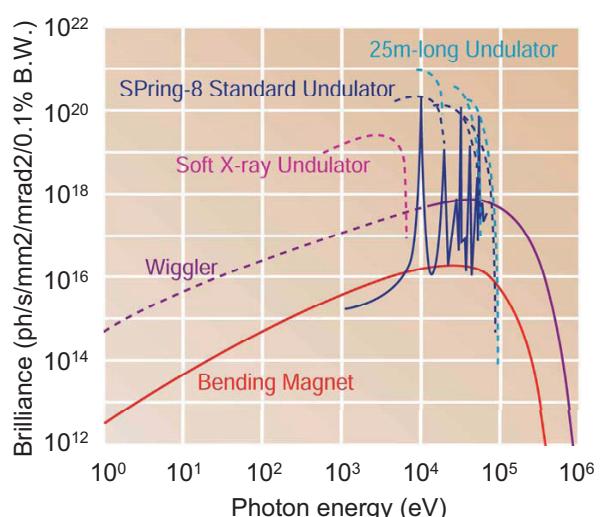
### wiggle

高エネルギーX線の利用 (> 100 keV)

→ 短周期アンジュレータへの置き換え

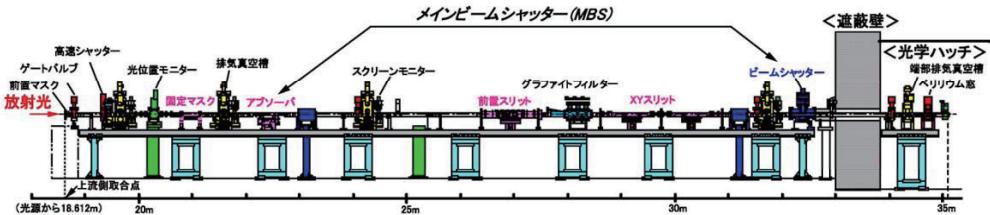
パワー, 輝度, フラックス密度, 部分フラックス,...  
などは計算コードにより計算することが可能

例) "SPECTRA" by T. Tanaka & H. Kitamura



SPring-8の場合の輝度

## フロントエンド



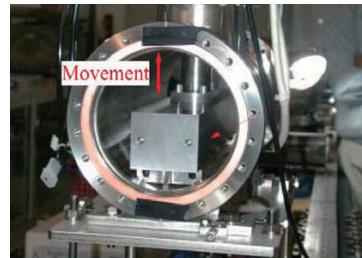
(例) アンジュレータビームライン用フロントエンド (SPring-8)

光源出力 14 kWのうち500 W分を光学系・輸送チャンネルに送り出す

### (1) 真空排気槽 (イオンポンプなど): 真空の維持 ( $10^{-9} \sim 10^{-7}$ Pa)

### (2) メインビームシャッタ: 放射光の導入/遮断

- ・水冷アブソーバおよびビームシャッタ (400 mmタンゲステンブロック)



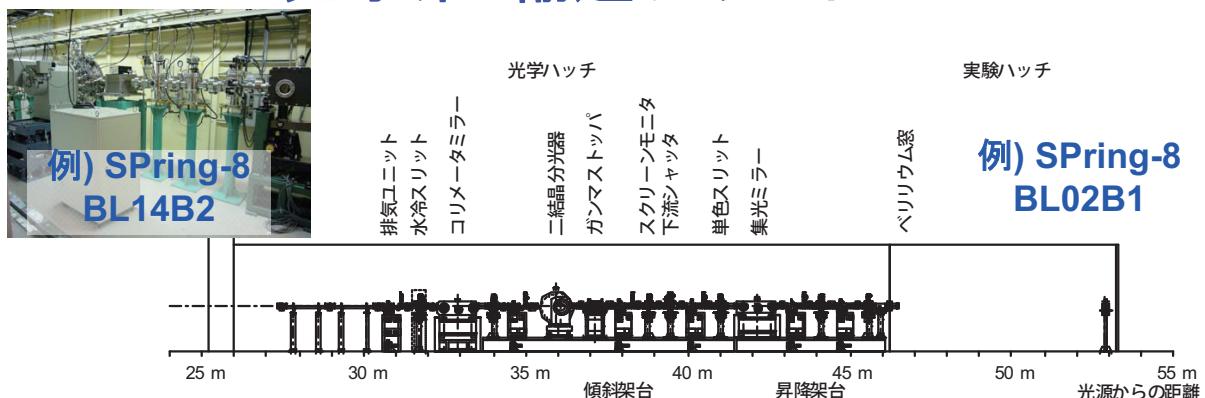
### (3) マスク, XYスリット: 空間的なパワー制御

- ・光軸外の余分な放射光成分を除去

### (4) 水冷ベリリウム窓: 光学系・輸送チャンネルとの真空の仕切り

9

## 光学系・輸送チャンネル



### □ 輸送チャンネルコンポーネント

真空排気ユニット	ガスによる散乱, 吸収を軽減. 光学素子の汚染を軽減
下流シヤッタ	実験ステーションへのビームの導入と遮断
ガンママストップ	放射光に付随してくるガンマ線を遮断
ベリリウム窓	ビームライン終端でX線を取り出す
スクリーンモニタ	ビームの位置や強度を確認する

### □ 光学系コンポーネント

全反射ミラー	ビーム集光, 高エネルギー成分除去など
結晶分光器	白色放射光から単色X線を取り出す

10

# 全反射ミラー

X線領域では屈折率は1よりわずかに小さい

$$n = 1 - \delta \quad (\delta \ll 1)$$

媒質が単一の元素からなるとき,

$$\delta = \frac{r_e \lambda^2}{2\pi V_a} \left( f_0 \left( \frac{\sin(\phi/2)}{\lambda} \right) + f'(\lambda) \right) \rightarrow \text{前方散乱のとき: } \delta = \frac{r_e \lambda^2}{2\pi V_a} (Z + f'(\lambda))$$

異常分散項が無視できるときは、波長の二乗に比例する。

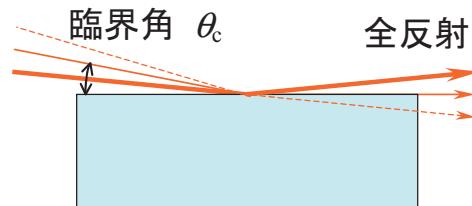
(フォトンエネルギーの二乗に反比例する)

電子密度 (単位体積あたりの電子数  $Z / V_a$ ) に比例する。

臨界角以下で全反射が生じる

$$\frac{\cos \theta_c}{\cos 0} = \frac{n}{1} \quad (\text{Snellの法則より})$$

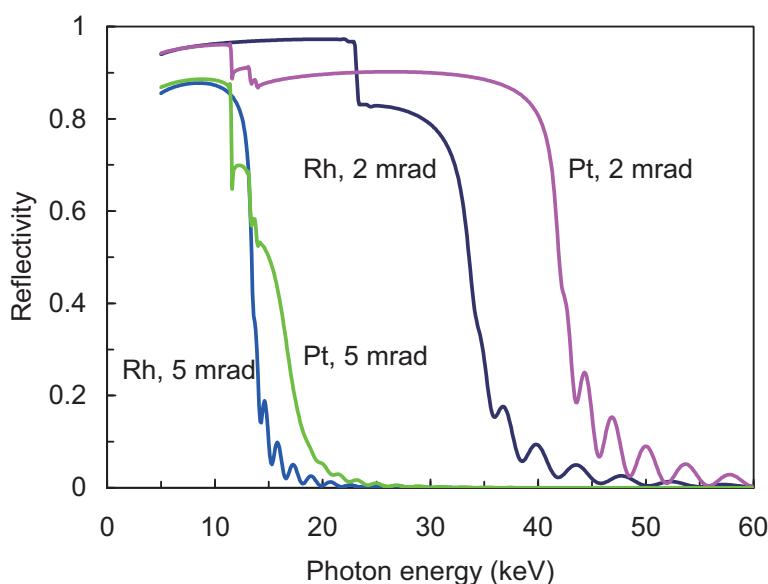
$$\theta_c = \sqrt{2\delta} \approx \text{const} \sqrt{\rho} \lambda$$



$$\text{Pt, Rhなどで } \delta \sim 10^{-5} \quad (\lambda \sim 0.1 \text{ nm}) \rightarrow \theta_c \sim \text{数 mrad}$$

11

## ミラー反射率の計算例



膜厚 50 nm, 表面粗さ 1 nm

12

# ミラー材質, 視射角, 長さ

## □ 母材

白色用(熱負荷あり): Si

単色用(熱負荷なし): SiO<sub>2</sub>, 低膨張ガラスなど

## □ コーティング材

Pt, Rh, Niなど

使用エネルギー, 反射率, 吸収端の関係から選択

## □ 視射角

2~10 mrad程度 (SPring-8 X線ビームラインの場合)

使用エネルギー, 反射率, 吸収端の関係から選択

## □ ミラーの長さ

400 mm~1 m

ビームサイズと視射角によって決まる

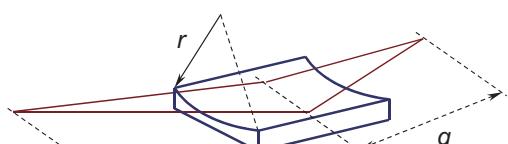
(例)  $100 \mu\text{rad} \times 50 \text{ m} / 5 \text{ mrad} = 1 \text{ m}$

13

# ミラーによる集光

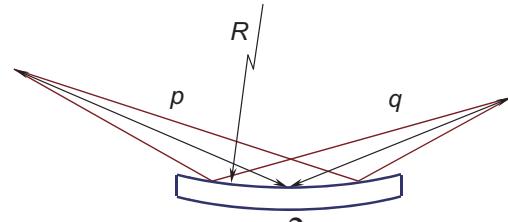
楕円ミラー, 回転楕円ミラー, 放物面ミラー, 回転放物面ミラー

→ 円筒面ミラー, トロイダルミラーで近似



$$r = \frac{2pq}{p+q} \sin \theta$$

サジタル集光



$$R = \frac{2pq}{(p+q)\sin \theta}$$

タンジェンシャル集光

例)  $\theta = 5 \text{ mrad}$ ,  $p = 40 \text{ m}$ ,  $q = 10 \text{ m}$  の場合

$$r = 80 \text{ mm}, R = 3.2 \text{ km}$$

※  $q \rightarrow \infty$  の場合

$$r = 2p \sin \theta$$

反射ビームを平行化できる

$$R = 2p / \sin \theta$$

14

# ミラー本体およびミラー調整機構



## アンジュレータビームライン用

400 mm長ミラー調整機構縦偏向型

位置決め精度: 0.2 μm, 角度決め精度: 0.2 μrad

タンジェンシャル方向湾曲機構付 ( $R$ : kmオーダ)

## 偏向電磁石ビームライン用

1 m長ミラー調整機構縦偏向型

側面間接水冷機構付 (白色対応)

位置決め精度: 0.2 μm, 角度決め精度: 0.2 μrad

タンジェンシャル方向湾曲機構付 ( $R$ : kmオーダ)

15

## 湾曲ミラーによる集光

タンジェンシャルの湾曲ミラーを用いた集光におけるビームサイズ

$$F_{\text{coma}} = 2.35 \Sigma M$$

$$F_{\text{spherical}} = \frac{3L^2 \theta (1 - M^2)}{16 p M}$$

$$F_{\text{Fabrication}} = 2 \times 2.35 \Delta_{\text{fabrication}} M p$$

$$F_{\text{total}} = \left[ (F_{\text{coma}} + F_{\text{spherical}})^2 + F_{\text{Fabrication}}^2 \right]^{1/2}$$

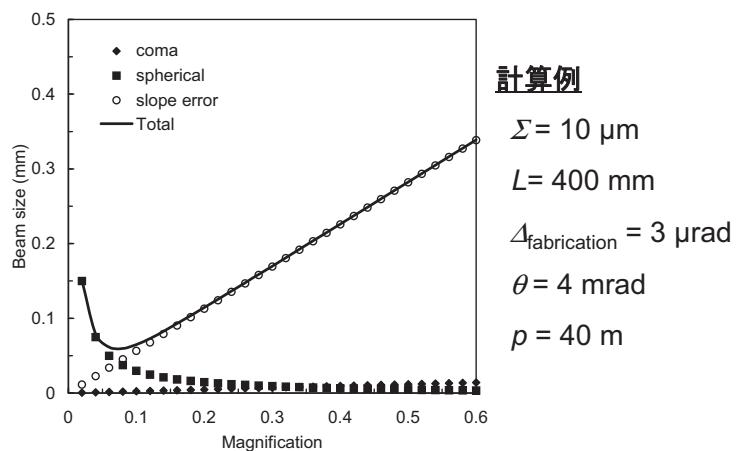
$\Sigma$ : 光源サイズ

$M$ : 縮小率 =  $q/p$

$L$ : ミラー長

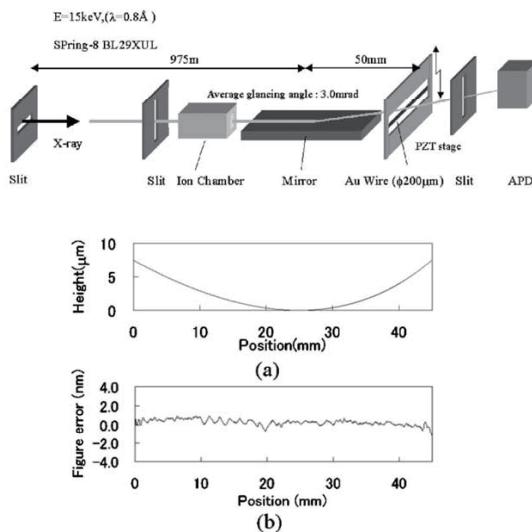
$\Delta_{\text{fabrication}}$ : スロープ誤差

$\theta$ : 視射角



マイクロ/ナノビーム集光には、ベントミラーではなく、精密に理想形状に加工され、また、大きな開口数を有するミラーを用いる必要がある。

# ミラーによる回折限界集光 (1)

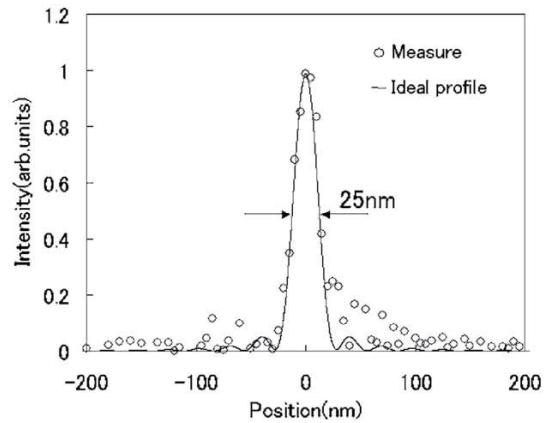


ナノメータオーダの表面形状誤差で精密に  
加工された楕円ミラーによる極限集光  
→ 開口数が集光ビームサイズを決める

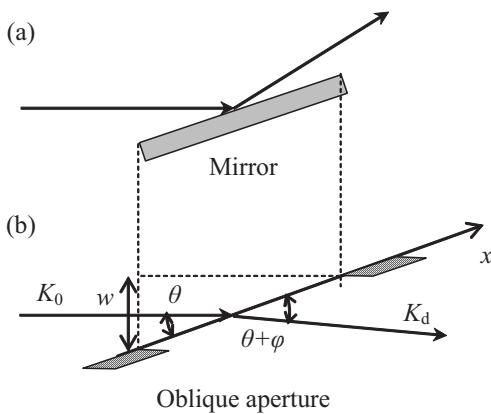
H. Mimura et al.,

Appl. Phys. Lett. 90, 051903 (2007)

17



# ミラーによる回折限界集光 (2)

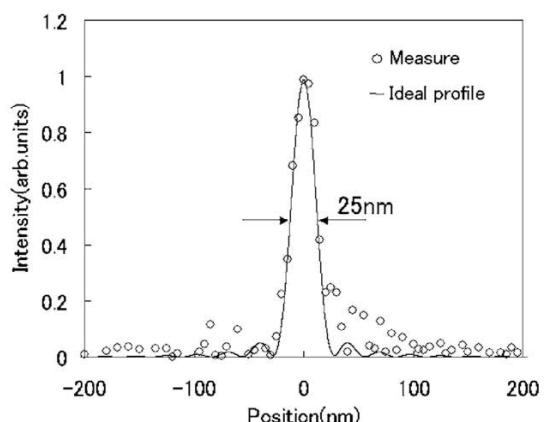


傾斜スリットモデルによる見積り  
→ Fraunhofer回折による角度ひろがり

$$FWHM_\phi = 2.7831 \frac{\lambda}{\pi w} \approx 0.8858 \frac{\lambda}{L \sin \theta}$$

→ 距離 $q$ における空間ひろがり

$$FWHM_X = 0.8858 \frac{\lambda q}{L \sin \theta}$$



$$\theta_{ave} = 3 \text{ mrad}$$

$$\lambda = 0.083 \text{ nm } (E = 15 \text{ keV})$$

$$L = 45 \text{ mm}$$

$$q = 50 \text{ mm}$$

$$\rightarrow FWHM = 27 \text{ nm}$$

18

# 結晶分光器

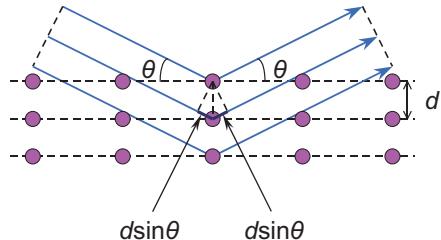
## X線ビームラインにおいて必要不可欠な光学系コンポーネント

### □ 分光の原理 完全な単結晶によるBragg反射

$$2d \sin \theta = n \lambda$$

$d$ : 格子面間隔,  $\theta$ : 視射角,  $\lambda$ : X線の波長

### □ 分光結晶 Si, ダイヤモンドなど



### □ 結晶分光器の機能

- (i) 所定のエネルギーのX線を分光し取り出すこと
- (ii) エネルギー幅を実験に必要なものに制御すること
- (iii) 通常用いられる二結晶分光器では、エネルギーを変えても分光器を出射して試料に至るまでの光軸を変えないこと
- (iv) 結晶の曲げによりビームを集光すること
- (v) 放射光の熱負荷に対処し、所定の冷却機能を有すること

19

## 分光可能なエネルギー範囲

### SPring-8標準分光器の場合

#### □ 反射面

Si 111反射,  $2d= 0.627 \text{ nm}$

Si 311反射,  $2d= 0.328 \text{ nm}$

Si 511反射,  $2d= 0.209 \text{ nm}$

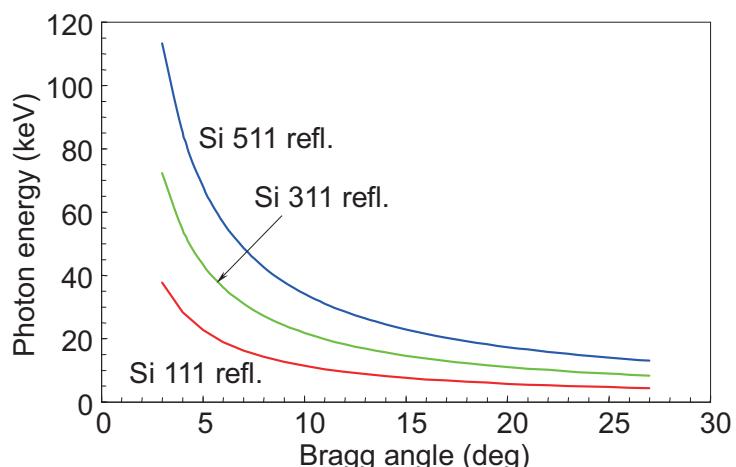
...

#### □ Bragg角の範囲

3~27°

#### □ エネルギー範囲

4.4~110 keV



20

# ロッキングカーブ (吸収のない場合)

ロッキングカーブ (ダーウィンカーブ)

- ブラッグケース, 吸収なし, 十分厚い結晶の場合 -

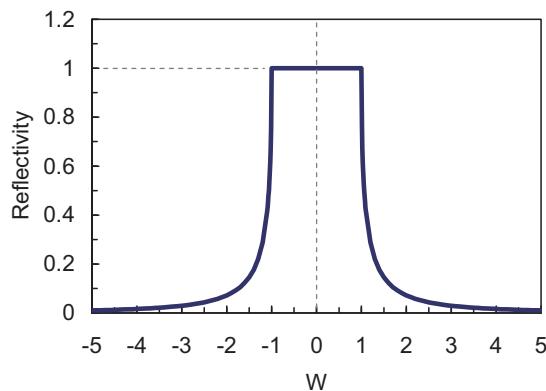
$$\left\{ \begin{array}{l} R = \frac{|\gamma_h|}{\gamma_0} \left| \frac{E_h}{E_0} \right|^2 = \left( W + \sqrt{W^2 - 1} \right)^2 \quad (W < -1) \\ R = 1 \quad (-1 \leq W \leq 1) \quad \leftarrow \text{全反射領域} \\ R = \left( W - \sqrt{W^2 - 1} \right)^2 \quad (W > 1) \end{array} \right.$$

$W$ : Bragg条件からのずれをあらわす

規格化されたパラメータ

対称ブラッグケース,  $\sigma$  偏光の場合:

$$W = \left\{ \Delta\theta \sin 2\theta_{BK} + \chi_{0r} \right\} \frac{1}{|\chi_{hr}|}$$



$\chi_{0r}, \chi_{hr}$  : 電気感受率のフーリエ成分

$$\text{屈折率との関係: } n = 1 - \delta = 1 + \frac{\chi_{0r}}{2}$$

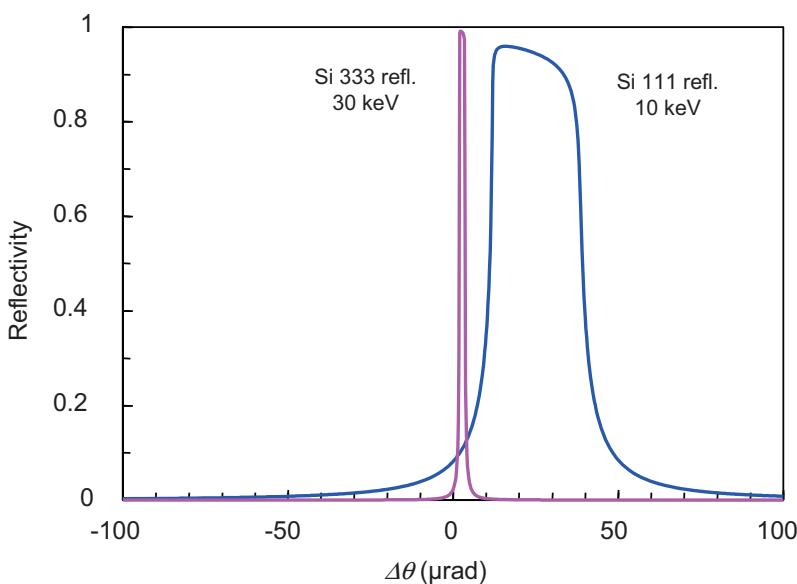
ダーウィン幅  $\leftarrow \Delta W = 2$

$$\omega = \frac{2|\chi_{hr}|}{\sin 2\theta_{BK}} \propto |F_h|$$

エネルギー分解能や分光後の強度を  
見積もるための重要なパラメータ

21

# ロッキングカーブ (吸収を考慮)



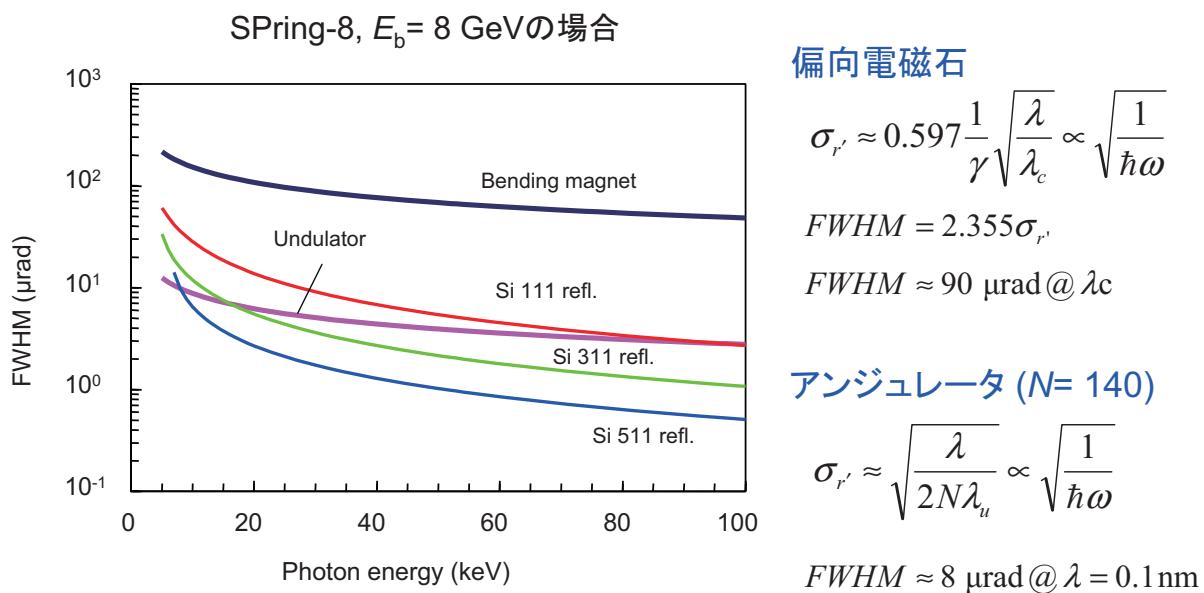
完全結晶における動力学回折理論にしたがう

・回折幅は数十 μrad 以下のオーダ

・吸収が小さければピーク反射率は1に近い

22

# 回折幅および光源の発散



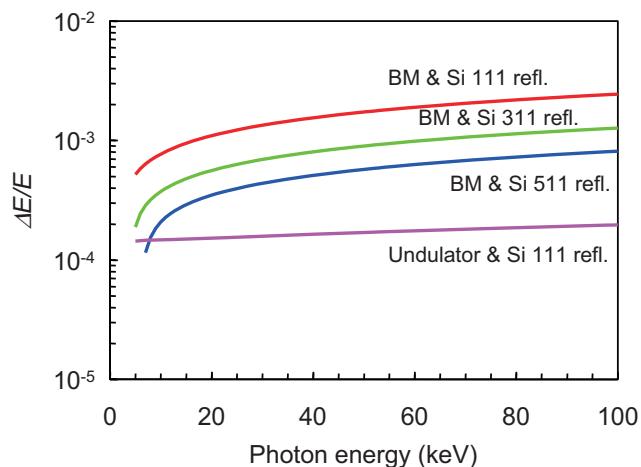
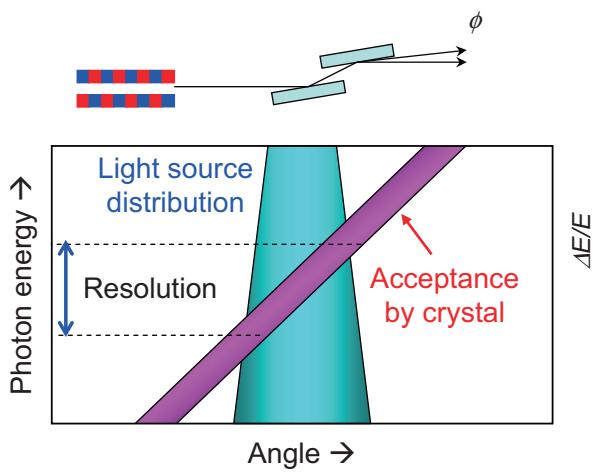
アンジュレータの角度発散は低次の回折幅と同程度である

23

# エネルギー分解能

$$\frac{\Delta E}{E} = \cot \theta_B \sqrt{\Omega^2 + \omega^2}$$

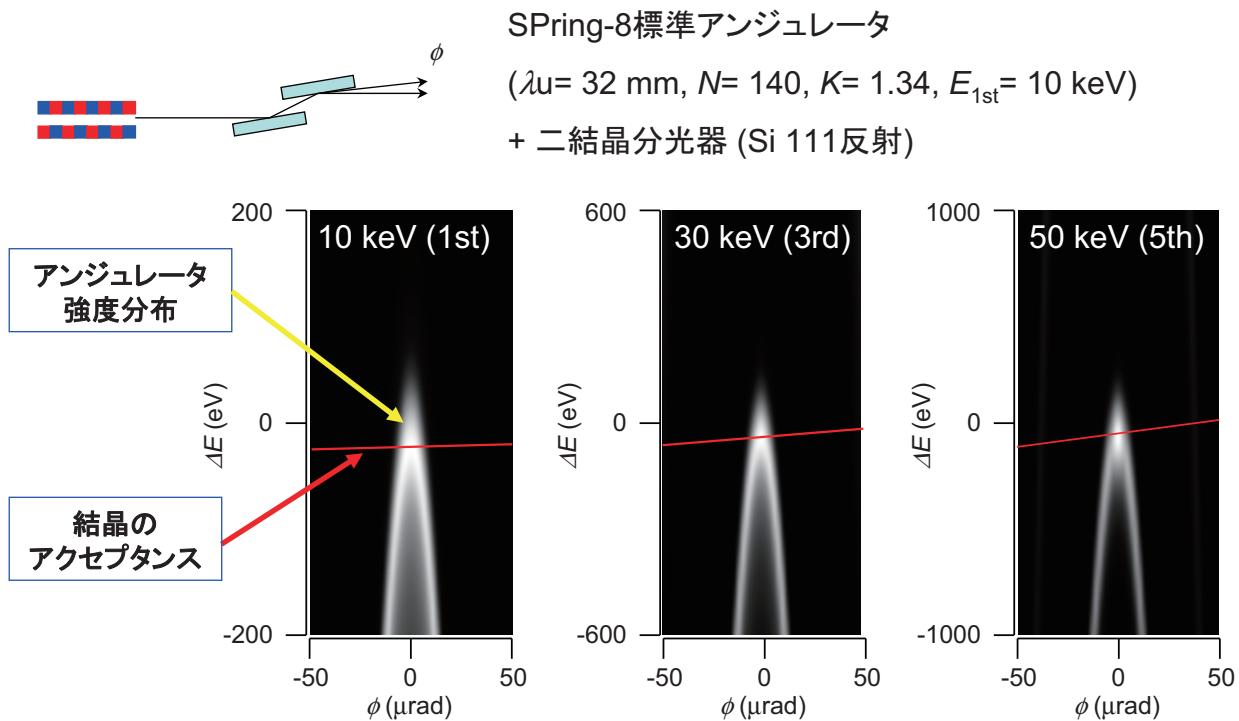
$\Omega$ : 光源の発散角,  $\omega$ : 回折幅



通常の条件では  $\Delta E/E = 10^{-3}$  程度以下である

24

# アンジュレータビームを結晶分光器で切り出す



25

## 二結晶分光器 -定位置出射の原理-

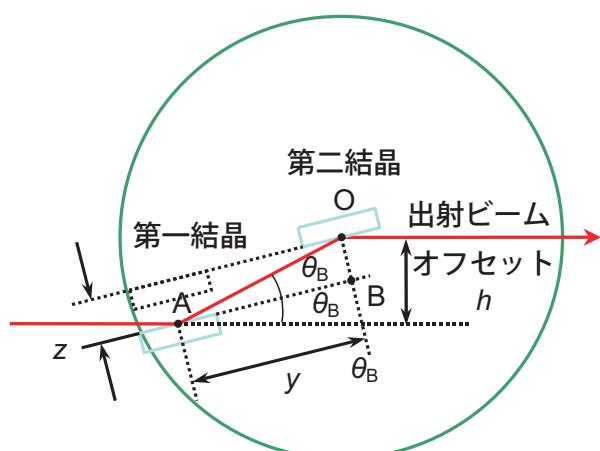
定位置出射= Bragg角 (X線の波長) を変化させても  
出射ビームの位置, 方向を一定に保つ便利な機構

前提)

第一, 第二結晶は同一面間隔  
かつ, 反射面が平行

$$y = AB = \frac{h}{2 \sin \theta_B}$$

$$z = OB = \frac{h}{2 \cos \theta_B}$$

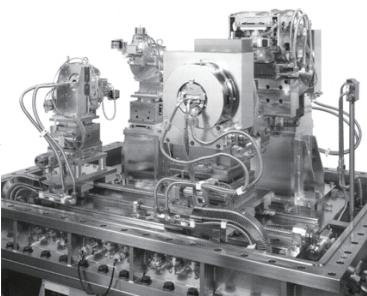
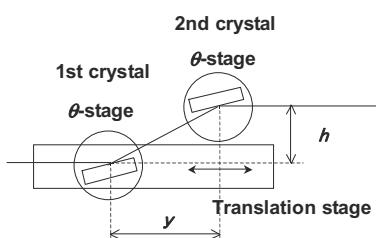


$y$  ( $\theta_B \rightarrow 90^\circ$ ),  $z$  ( $\theta_B \rightarrow 0^\circ$ ) ともに  $h/2$  に漸近する

26

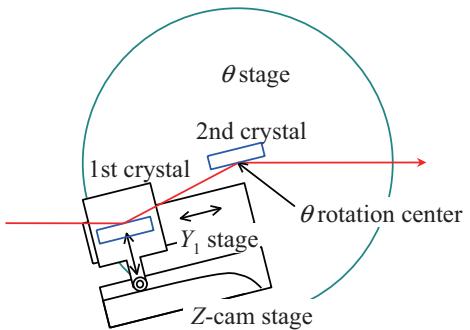
# 二結晶分光器の例

$\theta_1 + \text{併進} + \theta_2$ 式



SPring-8 BL15XU  
SPring-8 information Vol. 5, No.1 (2000)

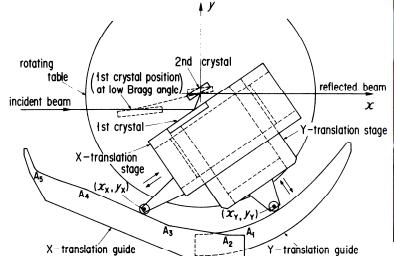
$\theta + 2\text{軸併進式}$  (1軸カム式)



SPring-8 標準型 27

Yabashi et al., Proc. SPIE 3773, 2 (1999)

$\theta + 2\text{軸併進式}$  (2軸カム式)



PF BL-4C

Matsushita et al., NIM A246 (1986)

## 結晶の冷却 (1)

### なぜ結晶の冷却が必要か？

$$Q_{in} (\text{放射光吸収による熱の流入}) = Q_{out} (\text{冷却による除熱} + \text{輻射} \dots)$$

$$\rightarrow \text{温度上昇 } \Delta T \rightarrow \alpha \Delta T = \Delta d (\text{格子面間隔の変化})$$

$\alpha$ : 熱膨張係数

or  $\rightarrow \Delta \theta$  (熱歪による格子面の曲がり)

・第一, 第二結晶の不整合  $\rightarrow$  波長のドリフト, 強度の損失

・融点 or 热歪限界  $\rightarrow$  融解 or 破壊へ

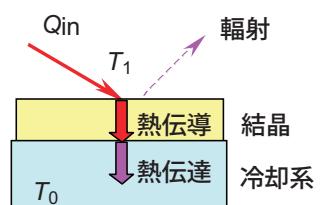
### 解決策:

熱膨張係数  $\alpha$ , 結晶の熱伝導度  $\kappa$ , 冷却系への熱伝達係数

(S1)  $\kappa / \alpha \rightarrow$  大きくする (下表参照)

(S2) 冷却系 (冷媒) との接触面積を増やす

(S3) 照射パワー密度を小さくする



### 結晶冷却のFigure of merit

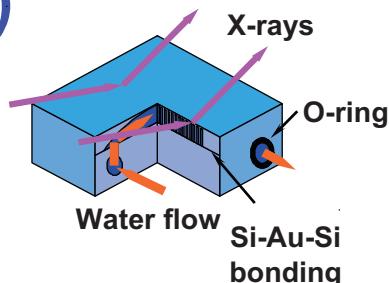
	Silicon (300 K)	Silicon (80 K)	Diamond (300 K)
$\kappa$ (W/m/K)	150	1000	2000
$\alpha$ (1/K)	$2.5 \times 10^{-6}$	$-5 \times 10^{-7}$	$1 \times 10^{-6}$
$\kappa / \alpha \times 10^6$	60	2000	2000

## 結晶の冷却 (2)

### <偏向電磁石ビームライン用冷却>

照射パワーおよび密度:  
 $\sim 100 \text{ W}$ ,  $\sim 1 \text{ W/mm}^2$

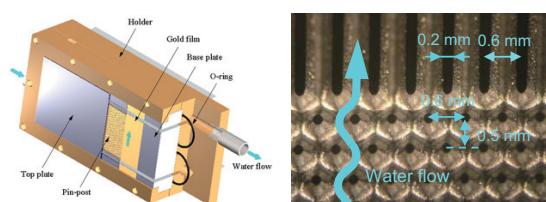
#### フィン結晶直接冷却 - (S2)



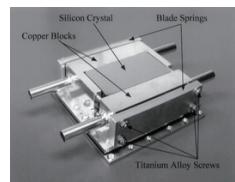
### <アンジュレータビームライン用冷却>

リニアアンジュレータ,  $N= 140$ ,  $\lambda u = 32 \text{ mm}$   
 照射パワーおよびパワー密度:  $300\sim 500 \text{ W}$ ,  
 $300\sim 500 \text{ W/mm}^2$

#### a) 回転傾斜配置 + シリコンピンポスト結晶 (直接水冷) - (S2) & (S3)



#### b) シリコン液体窒素冷却 (間接冷却) - (S1)



#### c) IIaダイヤモンド間接水冷 - (S1)



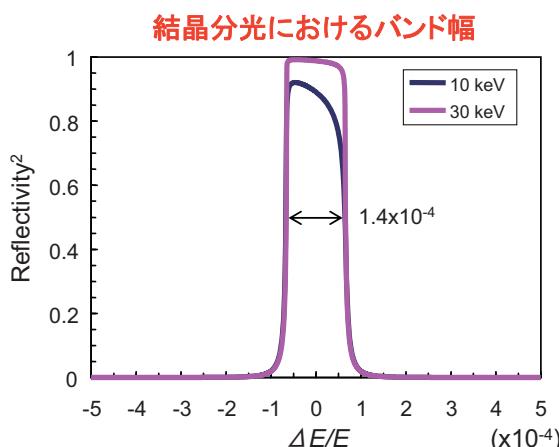
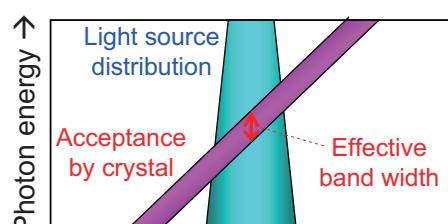
29

## 分光後の強度の見積もり (1)

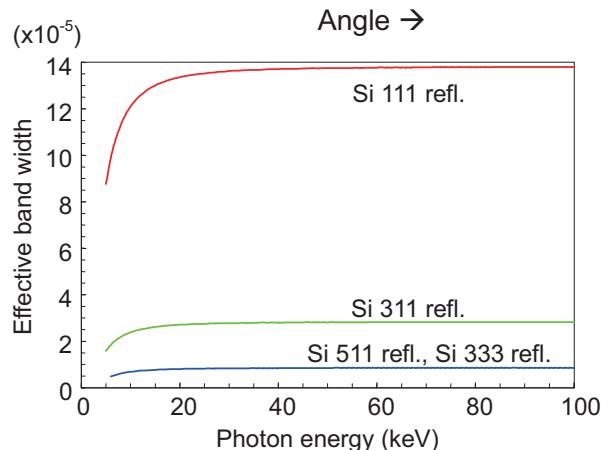
分光後のフォトン数 (スループット) は分光器における実効的なバンド幅によって見積もることができる:

フォトン数 (ph/s) =

$$\text{光源からでてくるフォトン数 (ph/s/0.1%bw)} \times 1000 \\ \times \text{分光器における実効的なバンド幅}$$



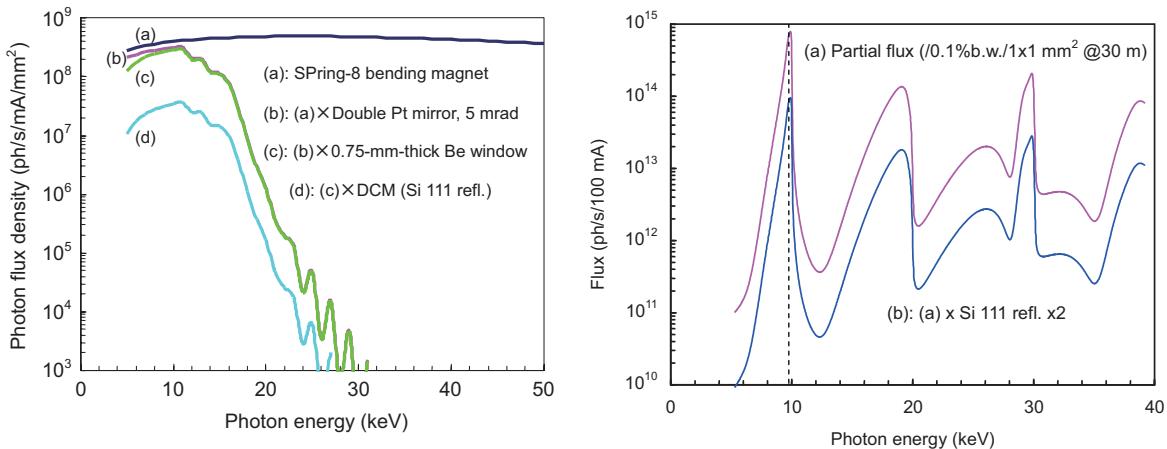
例) Si 111反射 (二結晶分光器) の場合  
 $\rightarrow$  バンド幅は  $1.4 \times 10^{-4}$  でほぼ一定



反射曲線の積分から求めた  
実効的バンド幅

30

# 分光後の強度の見積もり(2)



## 偏向電磁石ビームラインの計算例

光源からの距離50 mにおける軸上の光子密度  
 (a)～(c): 0.1% バンド幅あたりの強度  
 (d): 実効的なバンド幅 ( $\sim 1.4 \times 10^{-4}$ ) を考慮した  
 分光後の強度

## アンジュレータビームラインの計算例

光源からの距離30 mにおける軸上の光子密度  
 (a): 0.1% バンド幅あたりの強度  
 (b): 実効的なバンド幅 ( $\sim 1.4 \times 10^{-4}$ ) を考慮した  
 分光後の強度

31

# 偏光の制御(1)

X線領域では、挿入光源そのものによる偏光の切り替えが難しい。  
 (左右円偏光ヘリカルアンジュレータとキッカー電磁石による切り替えなど)  
 → リニアアンジュレータ(水平直線偏光) + 移相子

結晶: IIaダイヤモンドなど吸収の少ない完全結晶を利用

原理: 完全結晶における動力学的回折において、回折条件から適当な角度ずらすことにより、偏光とπ偏光において屈折率の差を与え、所定の厚さだけX線を透過させて必要な位相差 $\delta$ を与える。

$$\begin{aligned}\delta &= \pm\pi/2 : \text{水平偏光} \rightarrow \text{右-/左-円偏光} \\ \delta &= \pi : \text{水平偏光} \rightarrow \text{垂直偏光}\end{aligned}$$

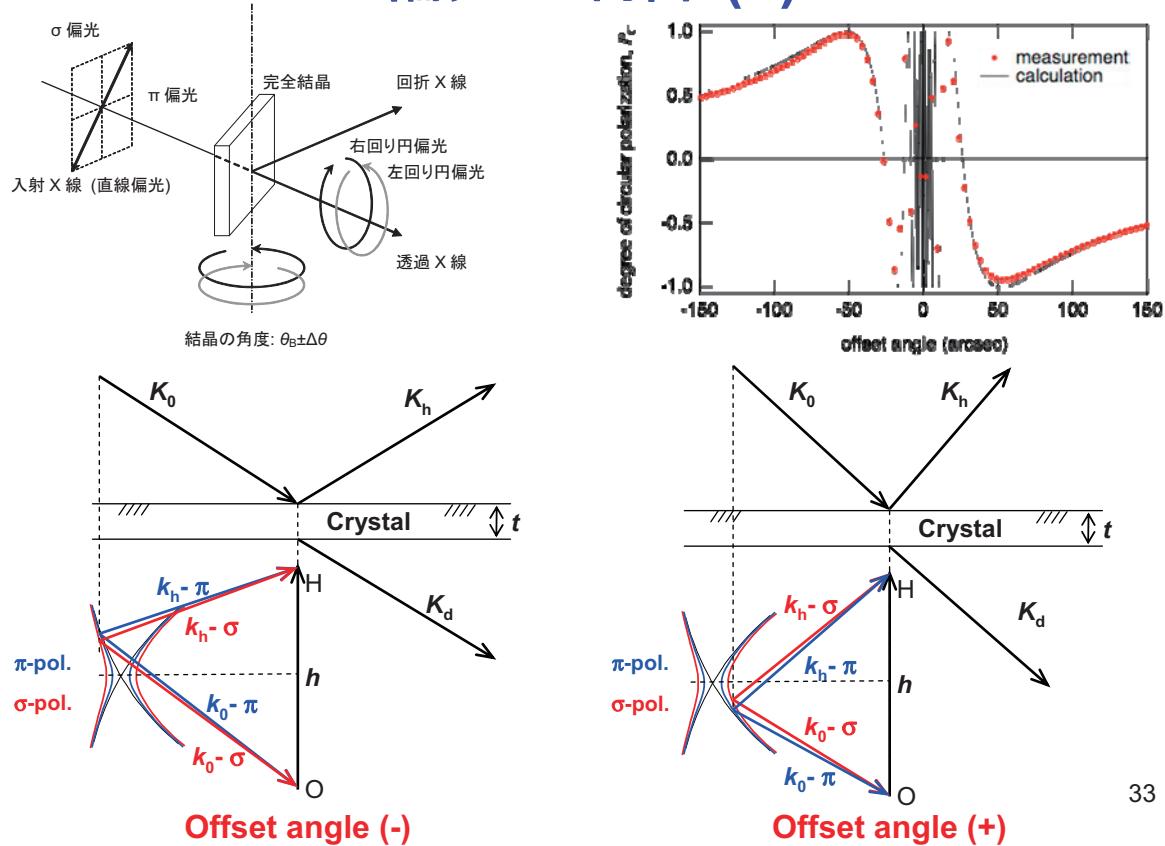
X線磁気円二色性(XMCD)やその他偏光を利用する実験に使われる。

## ダイヤモンド移相子の選択例

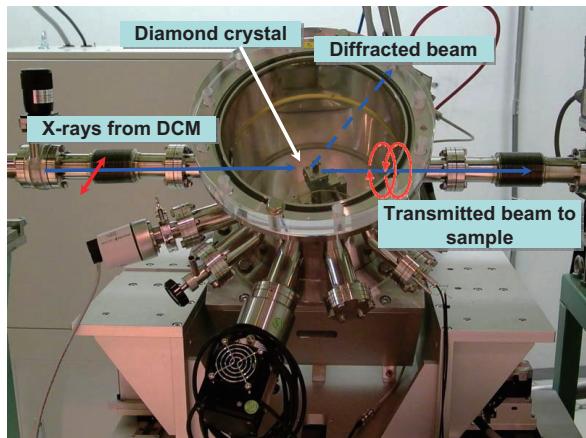
Thickness (mm)	Index	Reflection	Energy (keV)	Transmittance (%)
0.34	(111)	111 Bragg	5~5.8	3~7
		220 Laue	5.8~7.5	7~41
0.45	(111)	220 Laue	6~9	5~53
0.73	(111)	220 Laue	8~12	22~65
2.7	(001)	220 Laue	11~16	13~47

32

## 偏光の制御 (2)



## 移相子システム (SPring-8 BL39XU)

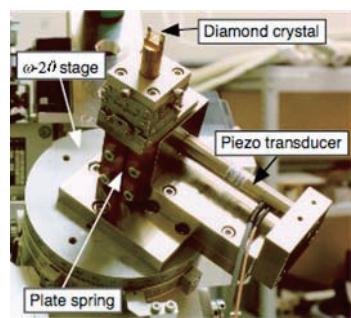


移相子用ゴニオメータ/ステージ  
および真空チャンバ

簡便かつ高速なヘリシティ切り替え  
 $f < 100 \text{ Hz}$  (ピエゾ素子)  
 $f < 2 \text{ kHz}$  (ガルバノスキャナー)



厚さ0.45 mmの(111) IIa  
ダイヤモンド結晶



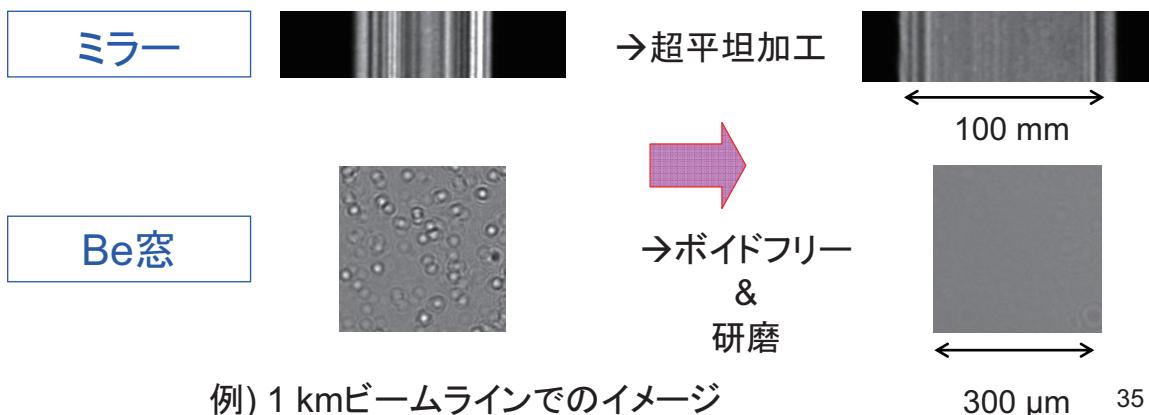
# 空間コヒーレンスに関する連して

高い空間コヒーレンスを必要とする実験:

- 小さい光源サイズ ( $\sigma_s$ ) & 長いビームライン ( $L$ )  
例) SPring-8の200 m, 1 kmビームライン

$$l_{coh} \propto \frac{\lambda L}{\sigma_s}$$

- スペックルフリー光学系



## その他の光学系

### 今回ふれなかつた光学系

- ・回折格子 – VUV~軟X線の分光
- ・多層膜 – 軟X線 ~ X線での分光, 集光, 軟X線移相子
- ・フレネルゾーンプレート – chromaticな集光など
- ・屈折レンズ (X線領域では凹レンズ) – chromaticな集光など
- ・スリット, ピンホール – 寄生散乱除去, 集光光学系の仮想光源など

...

参考) 放射光ビームライン光学技術入門 (大橋・平野編, 日本放射光学会) など