# 特別企画 🖉 検出器シリーズ(5)

## 光の数を測る― APD 検出器とシンチレーション検出器

**岸本俊二** 高エネルギー加速器研究機構・物質構造科学研究所 E-mail:syunji.kishimoto@kek.jp

## 1. はじめに

本企画の第1回で取り上げた電離箱や第2回のフォト ダイオードの場合は、放射光が検出器に入射したときの電 流を検出して、ある時間平均の強度を測るというものでし た。それに対して光子を一つ一つ検出する方法も、より敏 感に、そして正確に強度を測る方式として重要です。検出 器がX線のような放射線1個を感じてパルス状の電気信 号を出し、それを数えることからパルス計数方式、そのよ うな検出器をパルス検出器と呼びます。検出器を英語で detector といいますが,カウンター (counter), 放射線を 数えるものと呼ぶことがあります。みなさんは、放射線1 個を数えられるパルス検出器の歴史が、1928年に発明さ れたGM計数管(Geiger-Müller counter)から始まった ことをご存知でしょうか1)。ガス検出器のひとつである GM 計数管はいまでも放射線サーベイ用に広く使われてい ます。放射光利用研究でもX線回折実験では回折ピーク の強度を調べるためにシンチレーション検出器によるパル ス計数が当初から採用されてきました。第3回(半導体 検出器),第4回(超伝導ジョセフソン検出器)で説明さ れたように、エネルギーを調べるためにはX線など1個 の放射線が作り出す電気信号の大きさを正確に知る必要が あるので、波高が電荷量に比例した電圧パルス信号を出力 させます。パルスを数えれば放射線の強度が調べられま す。このようにパルスによる放射線検出は広く行われてい ます。

利用できる放射光ビームの強度が上がるとともに,放射 光実験で使われるパルス検出器には高い性能が求められて います。単位時間(秒)あたりに検出器が数える光子の数, 「計数率」が10<sup>7</sup> s<sup>-1</sup>を超える領域に到達するシリコン・ア バランシェフォトダイオード(Si-APD)が使われるよう になってきました。もし検出器にやってきた1個の放射 線が数えられるなら,数えた瞬間のタイミングを知ること もできます。放射線が入射したタイミングが正確にわかる と,その放射線が原子核から放出されたかどうかを区別し たり,粒子線なら,その質量や運動量をもとめることがで きます。今回は,計数することが得意でタイミングがわか るX線領域の検出器の代表として,Si-APDとシンチ レーション検出器を取り上げます。

## 2. パルスによる放射線検出と増幅作用

上で述べたように検出器の出力方式は,電気信号を電流 か電圧パルスで出力するかに分かれます。この違いは,検 出器の放射線に対する敏感さや応答の速さと,放射線の強 度,つまり単位時間当たりに何個が検出器に入るかによっ て決まります。検出器が放射線にすばやく応答して変化の 速い電気信号を出力し,しかも放射線1個あたりの電気 信号が十分大きいなら,パルス検出方式に適していること になります。信号を電気回路で処理するので,電気雑音は つきものです。検出器固有の雑音も無視できないかもしれ ません。1個の放射線だけで検出器が雑音レベルを超える 信号電流を出力できるかが,パルス検出できるかどうかの 決め手です。

X線検出器の場合,エネルギーが1MeVを超えるよう なy線と比べるとX線1個で生じる電荷量は十分の一か ら百分の一とかなり小さいという問題があります。8 keV のX線1個による電荷量は検出器の媒体(気体,液体, 固体)との相互作用によって決まります。半導体のシリコ ンなら1個の電子・空孔対を作るのに必要な平均エネル ギーは3.6 eV (常温) です<sup>2)</sup>。8000/3.6 (eV) =  $2.2 \times 10^3$ 個の電子に相当する電荷量, 3.6×10<sup>-16</sup>C(クーロン)が 生じます。検出器によって放射線の検出原理が違えば、取 り出せる電荷量が変わります。固体シンチレーターでは, 放射線のエネルギーが可視光(波長:400 nm 前後)に変 換されることが多いのですが、よく光るシンチレーターで ある NaI(Tl) でも8keV ではシンチレーション光が300個 程度、あとで説明するようにそれが電荷量に変換されると 1×10-17 C程度でしかありません。一般に1×10-16 C程 度以上の電荷量がないと電気回路での処理が困難です。高 感度で雑音レベルの低い回路でないと半導体でもパルス検 出は難しく、放射線で生じた電荷を検出器自体が増幅する 機能をもっているかが重要です。X線よりも光子1個あ たりのエネルギーが小さい軟 X 線や紫外線などでは検出 器が増幅機能を持っていないと1個の光子によるパルス 検出はまず不可能ということになります。

# 3. シリコン・アバランシェ フォトダイオード (Si-APD) 検出器

Si-APD を使うとX線を1秒あたり10<sup>7</sup>から10<sup>8</sup>個とい う高い計数率まで数えられる検出器になります。ゲルマニ ウム製などのAPD も作られましたが,X線検出器として 実用レベルで使えるのはシリコン製のものです。APD は 増幅作用を持っていますので,1個のX線によるナノ秒 (ns)幅の速いパルス出力が得られる特徴があります。こ の幅の短いパルスを利用して高計数率までの測定やナノ秒 以下の時間分解能(パルスが発生するタイミング分布の幅) を得ることができます。Si-APD 素子は,フォトダイオー ドと同様に可視光,近赤外光の受光素子として多く生産さ れています。学術用途でX線受光素子として使うには窓 や受光部の仕様が異なるため,入手できるメーカーは限ら れていますが,いくつかのメーカーから市販されています (利用情報1)。

## 3.1 構造と作動のしくみ

Si-APD は第2回で紹介されたシリコン PIN フォトダ イオードの延長なので、構造も似ています。Si-APD にも いくつかの型がありますが、ここでは、X線検出でよく 使われるリーチスルー型 APD を取り上げて説明します。 印加電圧の増加につれて空乏層が端まで広がって表面に到 達する構造をもつという意味でリーチスルーと呼ばれてい ます。

Fig. 1にリーチスルー型 APD の構造を示します。よく 使われる Si-APD の大きさは 3 mm 径のものから10 mm 角程度です。電圧印加時に空乏層が広がることは PIN フ ォトダイオードと共通ですが,違いは n 側に p-n+接合部 が作られていることです。空乏層はここから広がります。 n+のプラス記号は不純物濃度が大きいことを示します。 これまで放射光利用実験では,Si-APD の空乏層内で X 線を直接受光する方式の検出器が多く使われてきました。 空乏層の厚みは薄いもので10 μm から厚いものでも150



Fig. 1 Si-APD (リーチスルー型)の構造。X 線によって電子・ 空孔対が生成,電子が接合部に移動して増幅される。π層 は p 型不純物濃度の低い領域のこと。

µm 程度までです。空乏層を厚くするには印加する電圧が 大きくないとだめで、一様に電界を作ることが難しくなる ため、空乏化できる厚みには限界があります。また面積の 大きな APD を作ることには、均一な不純物層の形成など 製造技術上の困難さと、静電容量が大きくなりパルス幅が 延びて高速性が失われるという問題があります。X 線が 空乏層内に入射するとシリコンを励起して電子と空孔の対 を作ります。p+電極に対してn+側がプラスになるよう に電圧が印加されて作られた電界によって、電子は空乏層 の中を最大107 cm/sの速さまで加速され n+ 側へ移動し て接合部に達します。ここはもっとも電界強度が強くなる ように設計されていて, 電子がシリコン原子と衝突すると きに2次の電子・空孔対をある確率で発生させ、得られ る出力電流が増加していきます。これがアバランシェ(な だれ) 増幅です。増幅の大きさは印加する電圧が大きくな るほど、また温度が下がるほど、大きくなる傾向を示しま す。さらに電圧を上げて,ある値(V<sub>B</sub>)を超えて印加さ れると出力パルスが連続的に発生し電流が急激に増大する 領域に達します。気体検出器の作動モードに準じて、印加 電圧の上昇につれて増幅度がゆっくり上昇する領域を比例 領域, VB で生じる出力電流の急な上昇と連続パルス発生 をブレークダウン, それを超えた領域をガイガー領域と呼 びます。高速パルス計数に用いる Si-APD は、比例領域 で作動させる比例モード APD を使います。一方, 空孔も 電界中を移動してp+側に収集されます。通常のリーチス ルー型の場合は空孔が接合部に進まないので増幅はされま せん。電子・空孔対が発生してから電子が移動して接合部 で増幅され電極に収集されるまでの動きが Si-APD の出 カパルスの形を決めます。みなさんはもう気づいているか もしれませんが、空乏層のどの場所で電荷を発生させたか によって出力信号発生のタイミングが変わることになりま す。この空乏層の厚さに依存するタイミング差が直接検出 方式の場合の時間分解能を決めています。Si-APD の特 性、とくにリーチスルー型素子に関する詳しい説明は文献 3)を参考にしてください。

比例モード APD で安定に得られる増幅度は大きくても 100倍程度ですので、X 線を検出する場合の APD 出力は  $10^{-14}$ - $10^{-13}$  C の電荷量(Q) です。静電容量10pF(C) の素子から信号電圧(Vs)を出力させる場合、パルス波 高は最大でも Vs = Q/C =  $10^{-3}$ - $10^{-2}$  V ですので、そのま までは増幅器の雑音より十分大きくできません。そこで APD 出力パルスの速さを保存して高速パルス信号を出力 するために高周波パルス増幅器を使います。増幅器の利得 (ゲイン)が100程度あれば、後段の電子回路で十分処理 できる100 mV から 1 V の電圧値が得られます。いくつか の種類が市販されています(利用情報 2)。価格は半導体 検出器で使われる電荷感応型前置増幅器(charge-sensitive preamplifier)と同程度です。Fig. 2 に16.5 keV の X 線 1 個によって Si-APD 検出器で得られた出力波形(パ



**Fig. 2** Si-APD 検出器の出力パルスの例。16.5 keV の X 線 1 個 によるもの。

ルス増幅器の出力)を示します。

#### 3.2 高計数率測定システム

高速のパルス信号を使って1秒あたり10<sup>9</sup> 個までの計数 率を記録するようなX線計測システムを紹介します<sup>4)</sup>。1 つの素子が3mm径で130 µmの厚みを持ったSi-APD検 出器(8チャンネル積層型。PFのBL-14Aに設置)のシ ステムをFig.3(a)に示します。Fig.3(b)は検出器の写真で す。各APDに高周波増幅器が1個ずつ取り付けられ, 300 MHzのスループット(毎秒あたり処理できるパルス 数)でCAMAC仕様の波高弁別器,スケーラーにより信 号が処理されます。パルス・スプリッターは,波高の「窓」 (高・低二つの波高閾値ではさまれた領域)を設定して計 数するためのものです。最近ではスループットのより大き なスケーラー(NIM 仕様。>500 MHz)が市販されてい ます(利用情報2)。

この Si-APD 検出器は四軸 X 線回折計に搭載され精密 電子密度分布測定に利用されています。BL-14A で測定さ れた計数特性の結果が **Fig. 4** です。余分な X 線吸収をさ せずに X 線ビームが透過できるように作られた素子を 8 枚積層させることにより, 16.5 keV で検出効率  $\varepsilon$ : 76% を確保できます。最初の素子 1 個の計数率( $\bullet$ ) が最大 9.4×10<sup>7</sup> s<sup>-1</sup>で, 8 チャンネル合計の計数率( $\Delta$ ) は最大 で 7×10<sup>9</sup> s<sup>-1</sup> となりました。パルス計数の特徴である計 数のダイナミックレンジを最大限に利用して, 1 s<sup>-1</sup> 以下 の弱い回折反射から10<sup>9</sup> s<sup>-1</sup> を超える反射をアブソーバー なしで測定できます。

## 3.3 電子バンチと計数率との関係

放射光は加速器内でひと固まり(バンチ)になって周回 する電子によって発生するパルス光です。試料で散乱した X線やその瞬間に発生した蛍光X線なども,パルス光と して検出器に入射することになります。パルス幅が100 ns 以下の高速検出器の場合,計数率の振る舞いを理解するた めには,加速器を回る電子の周波数と検出器システムの応



Fig. 3 Si-APD 検出器による X 線高計数率測定システム。(a) 8 チャンネル計測システムの構成:Si-APD,高周波増幅 器,波高ウィンドウ設定用パルス分割器,波高弁別器,ス ケーラーからなる。(b)は検出器の外観。



Fig. 4 8 チャンネル積層型 Si-APD 検出器による X 線高計数率 測定(PF BL-14A)。16.5 keV X 線の検出効率 ε: 76%。 横軸は1秒あたりの入力光子数,縦軸は計数システムの 出力計数率。1 個目の計数率が●(最大9.4×10<sup>7</sup> s<sup>-1</sup>),8 個の合計が△(最大7×10<sup>9</sup> s<sup>-1</sup>)。

答時間(不感時間)との関係を考えることが必要です。第 3回記事の6.1では検出器の出力パルス信号の時間幅が1 µs程度のゲルマニウム検出器の場合について説明されま したが、今回はマルチバンチ運転での電子バンチ間隔(2 ns)が問題になるような、より高計数率での測定を考えま す。詳しくは文献5),6)を参考にしてください。

基本例として **Fig. 5**のように,1秒あたりf 個の電子バンチ(バンチ長: $\Delta T$ )が通過し,1/f秒の等間隔でX線を発生させて検出器に入射する場合について説明します。 検出器に入射するX線の1秒あたりの入射光子数をn, 検出器の検出効率を $\varepsilon$ とし,検出器によって1電子バンチ



Fig. 5 高計数率でのパルス計数システムの応答例。一番上は放射 光X線が電子バンチによって決まる時間間隔で検出器に 入射する様子を示す。破線はバンチのタイミング、太線の 長方形はそのバンチからのX線を検出した場合。a)は麻 痺型,b)は非麻痺型の計数システムの応答(不感時間: r)。

あたり x 個の X 線が観測される確率を考えます。1 電子バ ンチ中の電子数が大きいのでこの確率はポアソン統計に従 い, x の平均値を  $\mu$  とすると,  $\mu = \epsilon n/f$  となります。この 場合, x 個の X 線が観測される確率  $P_x(\mu)$  は

$$P_x(\mu) = \mu^x \exp\left(-\mu\right) / x! \tag{1}$$

で与えられます。あるバンチの電子により発生した X 線 が 1/f の時間内に 1 個以上観測される確率は,まったく観 測できない確率(式(1) で x = 0 のとき) exp ( $-\epsilon n/f$ ) を 1 から引いたものです。後で説明するように,検出器が 1 個の X 線を検出した後で次の X 線を検出できるようにな る最短時間,つまり不感時間  $\tau$  が,バンチ間隔 1/f と比べ て何倍の長さ以内かにより計数システムで得られる最大計 数率などが異なります。そのため、 $\tau \epsilon \Delta T + (k-1)/f < \tau$ <k/f (k は正の整数)のように場合分けして考えます。

つぎに、単位時間(秒)あたりに計数システムが出力す るパルス数,出力計数率 m に注目して X 線が計数される 条件を検討しましょう。1個のパルスを出力したあと、不 感時間以内に次のX線が入射して計数システムが信号を 出力するとパルスがつながってしまうような応答を麻痺型 と呼びます。τの間の各バンチのタイミングでX線が観測 される確率がゼロでないと, Fig. 5の(a)のようにパルスが つながってしまい後から来たX線は計数されません。ま た,パルスのつながりとは関係なく信号出力が可能になる まで一定時間 τ が必要なシステム(非麻痺型)では, Fig. 5(b)の例のように,時間 τ のうちに X 線が検出器に入射 して検出器が応答しても計数できなかった分と、システム が計数できた分、つまり m とを合わせると、検出器が応 答したすべての X 線の事象数に等しいという関係が成立 すると考えられます。これらの関係から、出力計数率 m について二つの出力応答モデル式

麻痺型:
$$m = f\left(1 - \exp\left(-\frac{\varepsilon n}{f}\right)\right) \exp\left(-\frac{(k-1)\varepsilon n}{f}\right)$$
 (2)

非麻痺型:
$$m = \frac{f\left(1 - \exp\left(-\frac{\varepsilon n}{f}\right)\right)}{1 + (k-1)\left(1 - \exp\left(-\frac{\varepsilon n}{f}\right)\right)}$$
(3)

が得られます。

高速検出器による計数システムの振る舞いがどうなる か、具体的に考えてみましょう。ここでは、不感時間が検 出器の出力パルス幅によって決まる、つまり波高弁別器や スケーラーが検出器より十分速く応答する場合だけを考え ます。放射光リングは電子バンチ加速周波数 f が500 MHz, 1/f=2 ns の等間隔マルチバンチ・モードで運転されてい るとします。検出器から最大幅2ns以下の高速パルスが 取り出されるなら、 $\tau$ の条件式 $\Delta T < \tau < 1/f$ を満たすので、 k=1の場合となります。式(2), (3)より $m=f(1-\exp$  $(-\epsilon n/f)$ )となり、この場合は1秒あたりの入射光子数 nが大きくなると、どちらのモデルでもfの値、500 MHz に近づくことがわかります。毎秒あたりの入射光子数がさ らに大きくなり *ɛn* が500 M 以上の場合は,1バンチ中で 発生したX線を観測する平均値 μが1より大きくなりパ ルスが重なってしまいます。計数システムが計数と同時 に, 重なったパルスの波高を区別できないなら, 出力計数 値は500 MHz で飽和します。一方,検出器の最大パルス 幅が2ns以上の場合,2ns間隔でX線が入射して,それ に応じて検出器が応答する確率が大きくなると出力パルス がつながってしまいます。重なった出力パルス幅に応じて 不感時間が増加していくとき、計数システムは麻痺型応答 になることが予想できます。式(2)をnについて微分して 0となる条件から最大計数率は $m_{max} = (f/k)(k-1/k)^{k-1}$ と求められ、k=2のときは $1.25 \times 10^8 \,\mathrm{s}^{-1}$ となります。た だし、実際の検出器には増幅器出力の「ベースラインシフ ト」(入力計数率が増加するにつれて増幅器の信号電圧ゼ ロレベルが上昇する)が起きて波高弁別器の閾値を越える パルスが減少、その一方、同じタイミングで入射するX 線が増加、パルスが積み重なって波高が大きくなります。 すると,ある電圧レベルを超えるパルス数が維持されて波 高弁別器の出力計数率は飽和するような応答を示すと考え られます。パルス波形や波高弁別器の設定値(例えば、入 カパルス波高の1/10か1/2か)によっても影響を受けます。 3-2で紹介したシステムでは、出力パルス幅は k=2 の場 合に相当,主に「ベースラインシフト」により1個目の APD の出力計数率 m が10<sup>8</sup> s<sup>-1</sup> 手前付近で飽和する応答 になりました。光源加速器の運転モードや計数システムの 構成など、実際の条件は複雑ですが、このような考え方で システムの振る舞いを予想できます。

## 3.4 時間分光測定への応用

Si-APD 検出器のサブナノ秒時間分解能を積極的に利用 する測定は核共鳴散乱実験から始まりました。この分野の



Fig. 6 Si-APD 検出器による核共鳴時間分光測定。(a)時間分光 システムの例:Si-APD 素子の信号を高周波増幅器(Fast Amp.), コンスタントフラクション波高弁別器(CFD), 時間-波高変換器(TAC)で処理。マルチチャンネルアナ ライザ(MCA)で記録。(b)は Fe-57(鉄箔)の核共鳴前 方散乱時間スペクトル。

最近の Si-APD 利用状況は文献 7)を参考にしてくださ い。核共鳴散乱実験で使われる時間分光システムの例を Fig. 6(a)に示します。波高弁別器(CFD)によるタイミン グ信号の取り出し,それを基準信号(加速器が電子バンチ を加速するタイミングと同期させた信号がよく使われま す)と比較して時間差を記録していきます。時間差を電圧 値に変換して,その波高のパルスを出力するのが時間波高 変換器(TAC)です。TAC はアナログ回路ですが時間分 解能が優れ,10 ps 程度の精度があります。

Si-APD 検出器によって測定された核共鳴時間分光スペ クトルの例を Fig. 6(b) に示します(SPring-8 BL09XU で の測定)<sup>8)</sup>。鉄57は14.4 keV に原子核の励起準位(寿命: 141 ns)を持ちます。試料の鉄箔に14.4 keV のX線を入 射し共鳴励起後,入射ビーム方向に放出される14.4 keV のy線(前方散乱)を Si-APD アレイ検出器(ピクセル サイズ:0.5×1 mm<sup>2</sup>,空乏層厚み44 µm)で検出し,Fig. 6(a)のシステムで測定しました。時間 0 ns では原子核の 周りの軌道電子による強い散乱が検出器に入射しますが, 波高弁別器に veto 信号を入れて電子散乱部分の時間領域 は信号を出力しないようにします。電子散乱から時間遅れ で観測されるのが原子核からのy線による「量子ビート」 です。原子の内部磁場などによって原子核が微細なエネル ギー準位構造をもっており,それぞれの準位から脱励起し



**Fig. 7** Si-APD の配線例。右側は Si-APD(浜松ホトニクス社製, 3 mm 径)の写真。

た y線が干渉して時間スペクトルに独特の構造が観測され ます。この測定での時間分解能は440 ps でした。3-1で説 明したように、APD 空乏層で X 線や y線を直接検出する 方式では、時間分解能は主に電子が増幅領域まで移動する 時間によるので、空乏層が薄いほど時間分解能は向上しま す。空乏層が100  $\mu$ m なら半値幅で1 ns, 10  $\mu$ m なら100 ps ということになります。

#### 3.5 使い方

いまのところ,高速パルスを出力する Si-APD 検出器 をメーカーから入手する方法は実質的に特注のみにとどま っています。もしメーカーに製作をお願いできない場合は, APD 素子から増幅器へ電流を導くところは比較的簡単で すので自分で組み立てて使ってみましょう。ただし,時間 幅の短いパルスを取り出すためには工夫と注意が必要で す。

Fig. 7 のように配線して使います。「矢印」のような記号 はフォトダイオードと同じです。p 側をプラスにするとp からnに向けて電流が流れる(順電流)ことを示します。 検出器として使う場合は放射線が入らない状態では電流が 流れないように逆バイアス電圧(V<sub>R</sub>)を加えなくてはい けません。つまりn+側がプラスになるように電圧をかけ ます。相対的にそうなればいいので、n+側電極を接地し てn+側からマイナス信号を取り出したいときは、p+側 にマイナス電圧をかけます。加える電圧は APD の空乏層 の厚みで変わります。リーチスルー型 APD では薄いもの は低電圧の印加で空乏層が端まで到達します。空乏層が 30 µm までなら150 V 以下, 150 µm になると500-600 V 以上の電圧印加が必要になります。素子購入時にメーカー が付けてくれるテストシートに増幅度50のときの印加電 圧の値などが書かれているので参考にしましょう。最大の 増幅度で使いたい場合はブレークダウン電圧(V<sub>B</sub>)の数 Vから10V程度手前の値で設定します。VBの値もテスト シートに記載されています。ただし、増幅度を大きくする ほど増幅による出力の揺らぎが大きくなりエネルギー分解 能が劣化するので注意が必要です。

**Fig.7**の回路は電圧印加によって負荷抵抗( $R_L$ )に電流 が流れ,その部分の電圧( $V_S$ )の変化がパルスとして観 測できるようになっています。保護抵抗( $R_P$ ),バイパス コンデンサ( $C_B$ )も重要です。セラミックコンデンサや

皮膜抵抗など、高周波特性が優れた種類のものを使ってく ださい。C<sub>B</sub>R<sub>P</sub>の積が逆バイアス電圧の時定数を与えま す。出力パルス幅よりも十分長く、かつ長すぎない時間と することが必要です。 $R_P = 10 k\Omega$ ,  $C_B = 1 nF$  なら $C_B R_P =$ 10 µs となります。信号ケーブルを配線するときは浮遊容 量を減らすため、APD も含めて電気部品のリード線をで きる限り短く接続することが速いパルスを得るためのコツ です。信号ケーブルを基板グランドのすぐ近くまで持って いき、シールド線も短く配線することが大切ですし、なる べく小さい部品を使ったほうがよいでしょう。印加電圧側 の配線はAPD素子や配線用の基板を収める検出器ケース が外部のノイズから遮断されて接地されていれば、それほ ど気を使わなくても大丈夫です。ただし,信号出力コネク タは、インピーダンス50Ωとなるように注意してくださ い。高速パルス回路はパルス信号の反射が起こらないよう にするために入力・出力インピーダンスを50Ωに統一す る約束があります (NIM 規格)。これが守られていないと 反射波が何回も重なり合って振動が生じパルスの形が崩れ てしまいます。APDの配線がうまくつながっているか, 素子が正常かどうかは、ダイオードチェック機能つきのテ スターを利用するのが便利です。

あとは X 線を検出器に入射して、増幅器出力の信号を オシロスコープで観察しましょう。高速パルスを観測する ときのオシロスコープの周波数帯域は500 MHz 以上をお 勧めします。オシロスコープで信号を観測するときにも入 カインピーダンスを50  $\Omega$  にセットするのを忘れないよう にしましょう。逆バイアス電圧をゆっくり上げていって ビーム入射によるパルスが観測できたら OK です。Si-APD の増幅度は温度に依存し、ブレークダウン電圧 V<sub>B</sub> の変化量でマイナス数 V/C程度で変化します。温度変化 の大きなところで使用する場合は温度制御を行うことがあ ります。一定の低温で動作させれば同じ電圧での増幅度は 増加し熱雑音が低減できるのでエネルギー分解能も向上し て一石二鳥かもしれません。

## 4. シンチレーション検出器

シンチレーション検出器は放射光利用が始まったころか らX線検出器として使用されてきたもののひとつです。 沃化ナトリウム(タリウム添加)単結晶を搭載した NaI (Tl)シンチレーション検出器がもっともよく知られてお り、今もたいていのX線ビームラインに備えられていま す。シンチレーション検出器はy線や中性子計測でも使わ れるため、多くの放射線機器メーカーが取り扱っていま す。国内の放射光施設でよく使われているシンチレーショ ン検出器のメーカーを「利用情報3」に載せます。

## 4.1 シンチレーターと光電子増倍管

NaI(Tl)シンチレーション検出器を例に説明します。



Fig. 8 NaI(Tl) シンチレーション検出器(陰極接地・増幅器なし) の模式図。D1-D10はダイノード。光電子増倍管(浜松ホ トニクス社製 R980)とBe窓付き NaI(Tl)シンチレーター (応用光研工業㈱SP-10装着品。手前)の写真も示す。

Fig.8は検出器の模式図です。この検出器を分解すると, X線入射窓(ベリリウム製)の裏に透明な NaI(Tl) 単結 晶(湿気を吸って溶けるため普通はガラスで封じ切ってあ る)があること、結晶が光学グリースにより光電子増倍管 (Photomultipliev Tube, PMT)のガラス窓部に密着され ている様子がわかります(シンチレーター結晶や PMT は Fig. 8の写真参照)。さらに光電子増倍管に高電圧を印加す るためのディバイダ回路が納められ, PMT 電流を電圧信 号に変える増幅器が組み込まれているものもあります。 NaI(Tl)シンチレーターは原子番号53の重い元素である 沃素を含む透明な固体で,密度が3.67g/cm<sup>3</sup>と比較的大 きいものです<sup>9)</sup>。これは光子を吸収するうえで有利で,20 keV までのX線なら1.5 mmの厚さの結晶でほぼ100%吸 収されます。X線がシンチレーターに吸収されると固体 中で電子が伝導帯に励起され、それがタリウムによって形 成された発光準位に捕捉されシンチレーション光を出して 安定化します。NaI(Tl)の場合は415 nm をピーク波長と する光が,入射放射線のエネルギー1MeVあたり38000 個放出されます<sup>9)</sup>。発光量はエネルギーに比例するので8 keVのX線1個では約300個です。光る強さや減衰の具合 はシンチレーターの種類や添加される元素によって変わり ます。NaI(Tl)結晶はとてもよく光るシンチレーターとし て知られてきました。

シンチレーション光はシンチレーター表面やシンチレー ターを覆う反射材で反射され PMT の受光窓に入ります。 PMT のガラス面の内側にはアルカリ金属(アンチモン, セシウムなど)の薄い膜で作られた光電変換面があって, シンチレーション光が入ると,ここで光電子が放出されま すがシンチレーション光1個あたり何個の光電子が発生 するか(量子効率)が十分に大きい必要があります。通常 は20%ほどです<sup>10)</sup>。PMTの内部は真空で,光電変換面は 陰極(カソード)になっています。発生した光電子は最後 の陽極(アノード)に向かって電場にそって加速され8-10段のダイノード電極に次々に衝突して2次電子を発生 させ電流増幅が行われます。光電子が最初に発生したとき の信号量はけっして大きくないのですが,PMTの電流増 幅度が10<sup>5</sup>から10<sup>6</sup>ととても大きいためX線でも十分な波 高を持つ電圧パルス信号が得られるのです。これまで PMT はガラス管製が普通でしたが,最近では金属製で小 型,薄型,16あるいは32個の多チャンネルの読み出しが できるものも普及してきました<sup>10)</sup>。小型化,高密度の実 装が可能です。

## 4.2 シンチレーターの特性と検出器の性能

シンチレーターは、X線を確実に吸収し、その後でた くさんのシンチレーション光を出し、かつ短い時間のうち に発光が終息するほど、パルス計測のうえで有利です。X 線やy線などの光子と相互作用が大きいのは,原子番号の 大きな元素でできた密度の大きな物質で、しかもシンチ レーション光が外部に抜けやすいもの、透明な結晶がよい ということになります。発光の効率は沃化ナトリウムの場 合のタリウムのように、わざと不純物を添加して発光しや すいエネルギー状態ができやすいものが使われています。 シンチレーション光がたくさん発生して効率よく集められ れば,X線吸収で発生したエネルギーを効率よく電気出 力に変換できるので統計のばらつきが小さく抑えられ、エ ネルギー分解能が向上します。発光が短時間で収束すれ ば、出力パルスの幅を短くしても大部分の光が集められ、 高い計数率でもパルスが重なりにくい計測システムを作る ことが可能になります。つまり検出効率が大きく、また発 光効率が高く発光の減衰時間が短いものほど優れた検出器 となります。シンチレーターには固体、液体、無機、有機 などさまざまな種類のものが知られています。Table 1に X線計測で使われる代表的なものをまとめました<sup>11)</sup>。最 近,NaI(Tl)結晶よりよく光って発光の減衰時間が十分の ーという画期的なシンチレーター LaBr3: Ce が登場して います12)。

### 4.3 シンチレーターの選択と使用方法について

シンチレーション検出器は扱いやすさが特徴です。放射 光実験でよく使われる NaI (Tl) や YAP (Ce) のような固 体結晶のシンチレーション検出器の場合は,高電圧をかけ ること以外はめんどうなことはなく,小型で設置も簡単, 性能も安定しています。PMT を必要な増幅度で動作させ るために電圧を印加するだけで X 線のパルス信号が得ら れるわけです。ただし,目的に応じて使い分ける必要があ ります。

NaI(Tl)検出器の場合は発光寿命が230-250 ns と比較 的長いため,時間幅の短いパルスを得るのには適していま せん。でも発光効率が大きな結晶なのでシンチレーション 検出器のなかではエネルギー分解能はかなり良いといえま す。しかもエネルギーの高いX線についても検出効率が 高いので,高エネルギー領域までのエネルギー弁別測定に 向いています。検出器ケース内に前置増幅器が組み込まれ ているものは,そのまま波形整形用の増幅器につなぐか, そうでないものは前置増幅器を介して使用することになり ます。

発光寿命が25 ns と速い YAP(Ce) のようなシンチレー ターの場合はパルス信号を短い時間幅(数十 ns 以下)で 取り出すように設計されます。この場合は Si-APD と同 様な高速パルス処理システムが採用され,取り出されるパ ルスは入出力インピーダンスを50 Ω とする回路で処理す る「約束」を守るようにします。PMT の出力または増幅 器からの出力を波高弁別器に入力し,その出力はふつう負 極性・波高-0.8 V の Fast-NIM 信号(NIM 規格で定義) になります。それをスケーラーで計数します。高速パルス の波高分布を記録できる回路も市販されています(利用情 報 3)。

シンチレーション検出器を使う際に注意することとし て、高電圧印加があります。エネルギースペクトル測定用 の検出器はシンチレーターを扱いやすくするため、PMT の陰極(光電面)側を接地し陽極にプラス電圧を印加する のがふつうです(Fig. 8)。一方、高計数率用検出器はコン デンサを介さずに負極性の速いパルス信号を取り出すため にマイナス電圧を印加します。また、10<sup>7</sup> s<sup>-1</sup>を越えるよ うな強いX線ビームを検出器に直接入射しないようにす ることです。PMTの光電面を傷めたり、大きな増幅度と

Table 1	X 線実験で使われ	るシンチレ	ーターの例11
---------	-----------	-------	---------

	NaI (Tl)	YAP(Ce)	CsI(Tl)	$\mathrm{BaF}_2$	GSO(Ce)
Density (g/cm <sup>3</sup> )	3.67	5.37	4.51	4.89	6.71
Light Output (%NaI(Tl))	100	40	45	20/2	20-25
Wavelength (nm) (Max.emission)	415	370	550	325/220	440
Decay constant (ns)	230-250	25	900	630/0.6	30-60
Photon yield (300 K, ph/MeV)	38000	10000	52000	10000	8000-10000

電流で動作している電極部分や電流回路を損傷することが 起こります。また入射するビーム強度によってはシンチ レーター結晶そのものの性質を変えてしまうこと(結晶欠 陥である色中心の生成など)も起こりえます。シンチレー ターと PMT とをそれぞれ別々に交換することができるの で PMT とシンチレーターを組み合わせて使えるタイプの ものが便利で経済的かもしれません。その場合は、強い ビームを入れてしまって大きな暗電流が流れるなどの異常 がみつかったら、まず PMT を交換してみるとよいでしょ う。

## 5. X 線パルス検出器の今後

今回の記事では、おもにX線の高計数率測定やタイミ ング検出に用いられる Si-APD 検出器と、より一般的に X線の計数実験などに用いられているシンチレーション 検出器を紹介しました。これらの検出器は、それぞれの特 徴を活かして今後も放射光実験において広く使われるもの と考えられます。シンチレーション検出器は「検出効率」 の高さを活かす使い方が重要でしょう。高速化、高時間分 解能化については今後のシンチレーターの開発研究に期待 したいところです。アレイ化は Si-APD の素子1 個の有 効面積が小さいという弱点を補う方法で、1次元、2次元 配列により応用を広げる上で重要ですが、電子回路系の集 積度の向上,しかもナノ秒幅の信号を扱える高感度の高速 パルス処理システムの開発が必要になっています。 最近, ガイガーモードで作動させる Si-APD を PMT の代わりに 使うシンチレーション検出器<sup>13)</sup>が話題になっています。 これはガイガーモード作動の Si-APD が PMT 並みの大き な増幅度を有しながら PMT ほどの高電圧が必要でなく磁 場にも強いという利点があるからですが、これからはシン チレーターや半導体検出器が融合しながら特徴を伸ばして パルス検出器の可能性を広げて行くと予想できます。放射 光利用分野からもそのようなアイデアを生み出していける ように開発を進めたいものです。

#### 利用情報

 シリコン・アバランシェフォトダイオード (Si-APD) 浜松ホトニクス㈱

(http://jp.hamamatsu.com/products/sensor-ssd/ pd078/index\_ja.html)

Radiation Monitoring Devices, Inc.

(http://www.rmdinc.com/products/p006.html)

PerkinElmer Optoelectronics

(http://optoelectronics.perkinelmer.com/catalog/ Category.aspx?CategoryName = Avalanche + Photodiodes)

2. Si-APD 検出器システムで使われる高速信号処理回路

ORTEC (http://www.ortec-online.com/products.htm) パルス増幅器,波高弁別器など。
Phillips Scientific (http://www.phillipsscientific.com/)パルス増幅器, 波高弁別器など。
キーコム㈱
(http://www.keycom.co.jp/jmap/xpr.html)パルス増 幅器。
ツジ電子㈱
(http://www.tsuji-denshi.co.jp/index.html)高速ス ケーラーなど。
シンチレーターおよびシンチレーション検出器: 応用光研工業㈱
(http://www.oken.co.jp/web\_oken/indexjp.htm)シ

ンチレーター,検出器,計測回路(高速パルス波高分 布)。

## Saint-Gobain

(http://www.detectors.saint-gobain.com/)シンチ レーター,検出器。

ORTEC

(http://www.ortec-online.com/detectors/photon/ b9.htm) 検出器。

### CANBERRA

(http://www.canberra.com/products/512.asp) 検出器。

## 参考文献

- 1) H. Geiger and W. Müller: *Naturwissenschaften* **16**, 617 (1928).
- F. Scholze, H. Henneken, P. Kuschnerus, H. Rabus, M. Richter and G. Ulm: Nucl. Instr. and Meth. A439, 208 (2000).
- P. P. Webb, R. J. McIntyre and J. Conradi: RCA Rev. 35, 234 (1974).
- S. Kishimoto, N. Ishizawa and T. P. Vaalsta: Rev. Sci. Instr. 69(2), 384 (1998); B. Etschmann, K. Saito, N. Ishizawa and S. Kishimoto: Photon Factory Activity Report #17, p. 323 (2000).
- 5) U. W. Arndt: J. Phys. E11, 671 (1978).
- 6) S. Kishimoto: Nucl. Instr. and Meth. A397, 343 (1997).
- A. Q. Baron, S. Kishimoto, J. Morse and J-M Rigal: J. Synchrotron Rad. 13, 131 (2006).
- S. Kishimoto, Y. Yoda, M. Seto, Y. Kobayashi, S. Kitao, R. Haruki and T. Harami: Nucl. Instr. and Meth. A513, 193 (2003).
- 9) http://www.detectors.saint-gobain.com/home.asp; NaI(Tl) Product Data Sheet
- 10) 浜松ホトニクス㈱カタログ―「光電増倍管と関連製品」.
- S. Baccaro, K. Blažek, F. de Notaristefani, P. Maly, J. A. Mares, R. Pani, R. Pellegrini and A. Soluri: Nucl. Instr. and Meth. A361, 209 (1995).
- 12) E. V. D. van Loef, P. Dorenbos, C. W. E. van Eijik, K. Kramer and H. U. Güdel: Appl. Phys. Lett. **79**, 1573 (2001).
- 13) D. Renker: Nucl. Instr. and Meth. A567, 48 (2006).